



Expect More

IPM Advertising Tech Specs Encarts



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DES ENCARTS

1. Cadence maximale

2. Caracteristiques techniques des encarts

2.1 Conditionnement	p.5
2.2 Nombre et format des encarts	p.5
2.3 Poids des encarts	p.6
2.4 Essais	p.6
2.5 Livraison	p.6

3. Recommandations Ifra pour la palettisation d'encarts

3.1 Hauteur des paquets	p.7
3.2 Précautions	p.7
3.3 Types des palettes	p.7
3.4 Confection des palettes	p.8
3.5 Poids maximal des palettes	p.8
3.6 Hauteur maximale des palettes	p.8
3.7 Protection des palettes	p.8
3.8 Type d'empilage	p.8
3.9 Identification des palettes	p.9
3.10 Ficelage des palettes	p.10



guidelines

Cadence maximale

40.000 exemplaires à l'heure pour un maximum de 30.000 exemplaires produits en accumulation. L'encarteuse peut être reliée, au choix, à la plieuse LLB ou LDH.



2.1. Nombre et format des encarts

Les dimensions acceptables de chaque encart devront le situer dans la zone définie au diagramme de l'annexe 1.

2.2. Conditionnement

Pour les encarts extérieurs :

Sont exclus :

- Les mauvais conditionnements (coins pliés...)
- Les rognés avec une différence dimensionnelle de plus de 0,5%

Sont fortement déconseillés :

- Les non rectangulaires
- Les variations d'épaisseurs
- Les épaisseurs dépassant 0,5cm
- Les surfaces extérieures interrompues
- Les collages appliqués sur l'extérieur
- Les pochettes contenant des liquides

Sont déconseillés :

- Les agrafes (pour les très fins encarts)
- Les couvertures très lisses

ATTENTION : nous ne pouvons accepter qu'1 encart format A4 par jour

2.3. Poids des encarts

En fonction du format, vérifier si l'encart a un poids conforme au diagramme défini au document en annexe 2.

En ce qui concerne les encarts de type magazine, le poids minimum est déterminé par le schéma de l'annexe 4, mais le poids maximum autorisé est :

- Magazine A4 : 85 g
- Magazine A5 : 43 g

Pour garantir l'encartage, nous vous demandons d'éviter les réservations « de dernière minute » (incompatibilité de format)

2.4. Essais

Avant engagement commercial, il est **INDISPENSABLE** de faire un test réel avec au minimum 50 exemplaires. Après confirmation des résultats du test, une date d'encartage pourra être réservée au minimum **DEUX SEMAINES** avant la date prévue.

2.5. Livraison

Merci de livrer les PDF Light de votre encart **72h00** avant la date d'encartage pour que votre encart soit lisible pour les abonnés lisant le journal en PDF sur les applications « Journal + » de La Libre et / ou de La DH

Les encarts imprimés à l'extérieur seront livrés **au minimum 48 H** avant l'encartage à l'imprimerie : IPM PRESS PRINTING, Bld Industriel 18 – 1070 Bruxelles.

En cas de besoin, les quantités à faire livrer seront communiquées par le service vente/abonnements. Elles seront augmentées de 2,5% de gâche pour compenser la perte éventuelle lors de l'encartage.

Recommandations IFRA pour la palettisation d'encarts

Les encarts doivent être livrés suivant des recommandations « Ifra » (v. ci-dessous) et conditionnés en paquets constitués **de mains de 100 ex. minimum**

L'encartage de pré-imprimés dans la salle d'expédition est une pratique de plus en plus courante en Europe et le traitement des différents encarts par les journaux de plus en plus compliqué.

L'espace disponible pour le stockage des palettes de pré-imprimés dans les entrepôts et dans la salle d'expédition n'est pas illimité. Des recommandations communes pour la palettisation des encarts profiteront tant aux journaux qu'aux imprimeries de suppléments.

Un accord sur la façon de procéder évitera bien des tâches inutiles et permettra aux imprimeries d'économiser temps et matériel. Par ailleurs, l'endommagement des encarts sera réduit au minimum.

3.1. Hauteur des paquets

- La hauteur des paquets doit être comprise entre 8 et 10 cm.
- Les paquets d'une même rangée doivent avoir la même hauteur.
- Les fractions par paquet doivent être d'au minimum 25 ex. et dans le même sens.

3.2. Précautions

- Les paquets ne doivent être ni ficelés ni mis sous film pour économiser temps et matériel.
- Le ficelage peut endommager les encarts.

3.3. Types des palettes

- Le type de palettes à utiliser est l'Euro-standard solide et réutilisable, en bois de 80 x 120 cm.
- Pour faciliter la manutention, les palettes doivent pouvoir être embrochées des quatre côtés par le chariot élévateur ou le dispositif de levage.

3.4. Confection des palettes

- La palette doit être recouverte d'une feuille de carton solide avant l'empilage pour éviter d'endommager la rangée du dessous.
- La feuille protège les encarts contre la saleté.
- Placer une feuille de carton entre chaque rangée de paquets accroît la stabilité de la pile, ce qui est particulièrement important au moment de l'empilage.

3.5. Poids maximal des palettes

- La palette chargée ne peut dépasser les 800Kgs pour garantir la sécurité de la manutention avec un appareil de levage.

3.6. Hauteur maximale des palettes

- Une hauteur supérieure pose problème pour le déchargement manuel.
- Plus la pile est haute, plus elle est susceptible d'être déséquilibrée.

3.7. Protection des palettes

- Une simple feuille de carton suffit si la palette n'est pas empilée.
- Pour les palettes empilées les unes sur les autres, une coiffe solide en bois est nécessaire.

3.8. Type d'empilage

Empiler les paquets en rangées serrées.

- Procéder à l'empilage sans qu'aucun paquet ne dépasse des côtés de la pile.
- Les rangées doivent comporter des paquets de la même hauteur.
- Un empilage aligné protège mieux les encarts contre d'éventuels dommages.

3.9. Identification des palettes

Appliquer deux fiches d'identification aux côtés de la palette comportant :

- Nom du journal
- Désignation de l'encart !!!!!
- Date d'encartage
- Nombre total des encarts livrés !!!!!
- Nombre des encarts sur la palette !!!!!
- Nombre d'encarts par paquet
- Numéro de la palette
- Poids total de la palette
- Nom, adresse et téléphone de l'imprimeur
- Espace pour deux codes à barres

Ces informations nous permettent d'identifier les encarts et de vérifier les quantités livrées.

3.10. Ficelage des palettes

- En cas de transport, sur de longs trajets en particulier, il est nécessaire de mettre sous film et de ficeler les palettes pour protéger les encarts.
- Il est recommandé de ficeler la palette avec deux tours dans chaque direction afin de répartir la force de pression et obtenir une pile plus équilibrée.

Les encarts ne peuvent dépasser le format du journal (335 mm x 235 mm)

- **Forme :**

minimum un côté droit et fermé ou agrafé

- **Sont exclus :**

les encarts triptyques extérieurs

- **Format :**

min. 105 mm (b) x 150 mm (l)

max. 220 mm (B) 300 mm (L)

Dans tous les cas, la largeur doit être supérieure à la moitié de la hauteur

- **Poids | Epaisseur :**

- Si une feuille : min. 80g/m²

- Si 4 pages : min. 70g/m²

- Epaisseur maximum d'un encart : 3 mm

- **Échantillons :**

- 20 à 50 exemplaires «blancos» pour les vérifications techniques et, validation par le service Production

- Livraison 2 semaines avant l'encartage à l'attention de Mrs Dermonde Alain & Noldé Pierre

- En cas de non livraison des blancs, RPC n'est pas responsable des problèmes et/ou de la non exécution de l'encartage. Tous les coûts supplémentaires engendrés seront calculés.

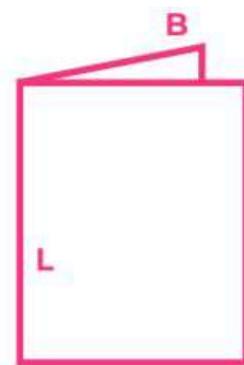
- **Livraison :**

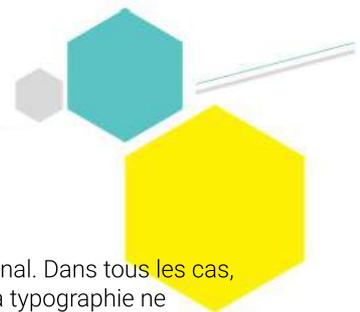
Au plus tôt 4 jours avant encartage et au plus tard 2 jours avant encartage à l'adresse suivante :

Rossel Printing Company–Parc de l'Europe Avenue Robert Schuman, 101 –1401 Nivelles (Baulers)

- **Réservation :**

- 4 semaines minimum avant la date de l'encartage





PROCÉDURE D'ACCEPTATION ET DE RÉCEPTION D'UN EN CART COMMERCIAL

• Un encart ne pourra en aucun cas avoir une présentation qui pourrait donner l'impression au lecteur qu'il s'agit d'un cahier supplémentaire au journal. Dans tous les cas, les dimensions devront être inférieures, le papier utilisé devra être différent de celui habituellement utilisé par le journal, la mise en page ainsi que la typographie ne pourront pas être similaires à celles du support.

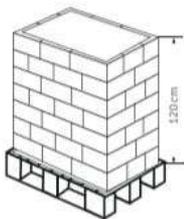
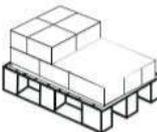
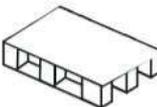
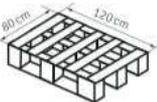
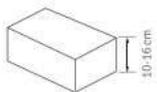
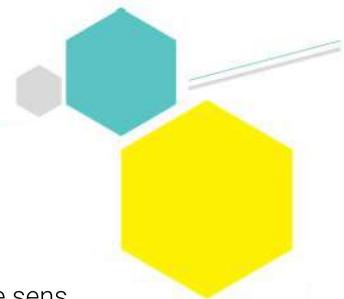
• Conditionnement :

- Les paquets seront idéalement non liés ou un lien maximum (pas de ficelle ou de film)
- Les paquets auront au moins 20 cm d'épaisseur et minimum 40 exemplaires.
- Tous les exemplaires d'un paquet auront leur dos dans le même sens.
- Dans tous les cas, la largeur doit être supérieure à la moitié de la hauteur.
- Toute intervention manuelle de nos services sera facturée. Pour la palettisation, voir pages suivantes que vous nous saurions gré de bien vouloir transmettre à votre imprimeur.
- Les encarts doivent être livrés en bon état, pas de coins pliés ou de tranches abimées.
- Recommandation pour la palettisation des encarts :
- L'encartage de préimprimés dans la salle d'expédition est une pratique de plus en plus courante en Europe et le traitement des différents encarts par les journaux de plus en plus compliqué. L'espace disponible pour le stockage des palettes de préimprimés dans les entrepôts et dans la salle d'expédition n'est pas illimitée.

Des recommandations communes pour la palettisation des encarts profiteront tant aux journaux qu'aux imprimeries de suppléments. Un accord sur la façon de procéder évitera bien des tâches inutiles et permettra aux imprimeries d'économiser du temps et du matériel. Par ailleurs, l'endommagement des encarts sera réduit au minimum.

• Non acceptés :

- Les encarts qui ne sont pas plats
- Tous les tissus et les plastiques
- Les encarts contenant des diviseurs perforés ou semi-perforés
- Les sacs avec des liquides
- Les objets durs
- Si l'encart est agrafé, les agrafes devront se trouver à 6 cm de chaque bord.



- **Hauteur des paquets: minimum 20 cm d'épaisseur**

- La hauteur des paquets doit être de minimum 20 cm avec un minimum de 40 exemplaires dans le même sens.
- Les paquets d'une même rangée doivent avoir la même hauteur

- **Ne pas ficeler ou emballer les paquets**

- Les paquets ne doivent être ficelés ni mis sous film afin d'économiser du temps et matériel
- Le ficelage peut endommager les encarts

- **Des palettes Euro-standards solides et réutilisables**

- Utiliser des euro-palettes en bois de 800 x 1200 mm pouvant être manipulées sur leurs quatre côtés

- **Couvrir la palette d'une feuille avant l'empilage**

- La palette doit être protégée par une feuille de carton solide pour éviter d'endommager la rangée du dessous
- Cette feuille protège les encarts contre la saleté

- **Placer une feuille de carton entre chaque rangée de paquets**

- Une feuille de carton placée entre chaque rangée de paquets accroît la stabilité de la pile, ce qui est particulièrement important au moment de l'empilage

- **Poids maximal de la palette chargée: 800 kg**

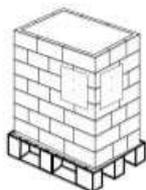
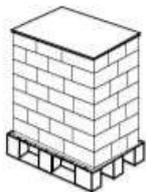
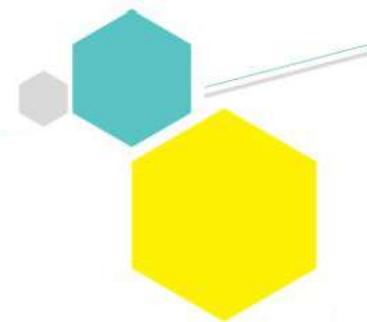
- 800 kg est le poids limite de sécurité pour la manutention avec un appareil de levage

- **Hauteur maximale de la palette chargée: 120 cm**

- Une hauteur supérieure pose problème pour le déchargement manuel
- Plus la pile est haute, plus elle est susceptible d'être déséquilibrée

- **Protéger le dessus de la palette chargée**

- Une simple feuille de carton suffit si la palette n'est pas empilée
- Pour les palettes empilées les unes sur les autres, une coiffe en bois est nécessaire



• Un empilage aligné

- Empiler les paquets en rangées serrées
- Procéder à l'empilage sans qu'aucun paquet ne dépasse des côtés de la pile
- Les rangées doivent comporter des paquets de même hauteur
- Un empilage aligné protège mieux les encarts contre d'éventuels dommages

• Appliquer une fiche d'identification sur deux côtés de la palette

Ces fiches doivent comporter :

- Nom du journal et de l'édition
- Désignation de l'encart
- Date d'encartage
- Nombre total des encarts livrés
- Nombre des encarts sur la palette
- Nombre d'encarts par paquets
- Numéro de la palette
- Poids total de la palette
- Nom, adresse et n° de téléphone de l'imprimeur
- Espace pour deux codes à barres
- Ficeler ou mettre sous film la palette chargée
- En cas de transport, sur de longs trajets en particulier, il est nécessaire de mettre sous film et de ficeler les palettes pour protéger les encarts
- Il est recommandé de ficeler la palette avec deux tours dans chaque direction afin de répartir la force de pression et obtenir une pile plus équilibrée

